



技术要求

1. 材料采用铸造铝合金, 不允许出现缩孔疏松等铸造缺陷;
2. 2X12个弧轨滑块连接孔需要以中心点为基准保证位置准确;
3. 进行回火处理, 合金状态 T6 抗拉强度470Mpa, 硬度120HBS;
4. 未注明铸造圆角R10;
5. 铸造清砂彻底, 不允许有残留;
6. 表面喷砂处理, 不允许有飞边毛刺.

图号	12501	天津研究院
图名	摆磁体	天津研究院
材料	ZL205A	天津研究院
图例	30FPH999001012501	天津研究院
设计	袁斌	2026.2.10
工艺	温凤民	2026.2.10
制图	刘洪成	2026.2.10
标准	马成鑫	2026.2.10
批准	刘洪成	2026.2.10
比例	1:3	84
张数	1	1